

Zur Impact-Ready-Produktfamilie gehören kurze Spiralbohrer, Stufenbohrer und Kombi-Gewindebohrer mit Stufenspitze sowie Kegelsenker.

EXACT REAGIERT AUF NEUE ANFORDERUNGEN

Neue Impact-Ready-Werkzeuge für den mobilen Einsatz

Akku-Schlagschrauber gehören für viele professionelle Anwender inzwischen zum Arbeitsalltag. Mit einer neuen Impact-Ready-Serie erweitert Exact Präzisionswerkzeuge jetzt sein Programm um Zerspanungswerkzeuge, die gezielt auf diese leistungsfähigen Antriebe abgestimmt sind.

Kompakt, leistungsstark und schnell zur Hand: Moderne Akku-Schlagschrauber haben sich in den vergangenen Jahren in vielen Bereichen der Montage und Instandhaltung etabliert. Gleichzeitig steigen die Anforderungen an die eingesetzten Werkzeuge. Denn die Leistungsfähigkeit moderner Maschinen lässt sich nur dann sinnvoll nutzen, wenn auch das Werkzeug darauf abgestimmt ist.

Genau an diesem Punkt setzt die neue Impact-Ready-Serie von Exact an.

„Wir haben insbesondere im Austausch mit unseren Partnern im Fachhandel immer wieder festgestellt, dass sich hier eine Lücke auftut", erklärt Andreas Oemkes, Geschäftsführer von Exact Präzisionswerkzeuge. „Auf Fachhandelsmessen war das Thema zunehmend präsent. Moderne Akku-Schlagschrauber werden immer leistungsfähiger und vielseitiger eingesetzt. Deshalb war für uns klar: Dafür wollen wir unseren Partnern auch die passenden Präzisionswerkzeuge anbieten."

MEHR ALS NUR EIN ANDERER SCHAFT

Die Entwicklung ging dabei über die reine Anpassung der Werkzeugaufnahme hinaus. Die neuen Werkzeuge verfügen durchgängig über einen E6,3-(¼")-Bit-Schaft und können damit direkt in entsprechenden Impact-Schraubern eingesetzt werden. Gleichzeitig bleiben sie flexibel: Auch der Einsatz in klassischen Akku-Bohrschraubern oder Bohrmaschinen mit entsprechender Aufnahme ist möglich.

Entscheidend ist jedoch, was davor passiert: Die Geometrien der Werkzeuge wurden auf die Anforderungen dieser Anwendung abgestimmt. Ein Beispiel sind die neuen Stufenbohrer. Ihre spezielle Stufenspitzengeometrie ermöglicht zunächst ein kontrolliertes Anbohren. Erst wenn mit zunehmender Belastung mehr Drehmoment erforderlich wird, kommt die Schlagfunktion des Impact-Schraubers zum Einsatz.

Das soll die Arbeit nicht komplizierter, sondern vor allem schneller und einfacher machen. „Unser Anspruch war nicht, vorhandene Werkzeuge einfach mit einem Sechskantschaft auszustatten", so Oemkes. „Wenn wir eine neue Produktlinie auf den Markt bringen, muss sie für den Anwender einen spürbaren Nutzen haben. Deshalb haben wir uns intensiv mit den Geometrien beschäftigt und die Werkzeuge auf diese Art des Arbeitens abgestimmt."



Mit der neuen Impact-Ready-Serie erweitert Exact sein Programm um Zerspanungswerkzeuge für Akku-Schlagschrauber.

BOHREN, SENKEN UND GEWINDESCHNEIDEN MIT IMPACT

Entsprechend breit startet Exact die neue Serie. Zum Programm gehören kurze Spiralbohrer mit Stufenspitze, Stufenbohrer mit Spiralnut, Kegelsenker sowie Kombi-Gewindebohrer. Gerade der Kombi-Gewindebohrer zeigt, wohin die Entwicklung geht: Mit einem Werkzeug lassen sich Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten erledigen. Der Wechsel zwischen drei verschiedenen Werkzeugen entfällt.

Auch die kurzen Spiralbohrer wurden für den mobilen Einsatz ausgelegt. Ihre kompakte Bauform sorgt für Stabilität, während die Stufenspitze das punktgenaue Anbohren erleichtert. Die Stufenbohrer wiederum verbinden den Bit-Schaft mit

Spiralnut und optimierter Schneidengeometrie und sind auf schnelles Arbeiten bei reduziertem Kraftaufwand ausgelegt.

Für das Entgraten, Anfasen und Versenken stehen Impact-Ready-Kegelsenker zur Verfügung. Eine ungleich geteilte Drei-Schneiden-Geometrie soll dabei Vibrationen und Rattern reduzieren und für saubere Senkflächen sorgen.

ENTWICKLUNG UND BESCHICHTUNG AUS EINEM HAUS

Ein wesentlicher Teil der neuen Produktlinie entsteht im eigenen Haus. Exact entwickelt und fertigt Präzisionswerkzeuge am Standort Remscheid und verfügt dort auch über eigene PVD-Beschichtungsanlagen. Fertigung und Oberflächenveredelung können damit gezielt aufeinander abgestimmt werden.

Das ist gerade bei einer Produktlinie interessant, bei der die Werkzeuge hohen und wechselnden Belastungen ausgesetzt sind. Neben der Geometrie kann Exact dadurch auch die Oberflächeneigenschaften auf den jeweiligen Einsatz abstimmen.

„Die eigene Fertigung und Beschichtung gibt uns die Möglichkeit, eine Produktidee wirklich bis zum fertigen Werkzeug zu begleiten", sagt Oemkes. „Bei Impact Ready konnten wir deshalb Geometrie und Oberfläche gemeinsam betrachten. Für uns ist das ein wichtiger Unterschied."



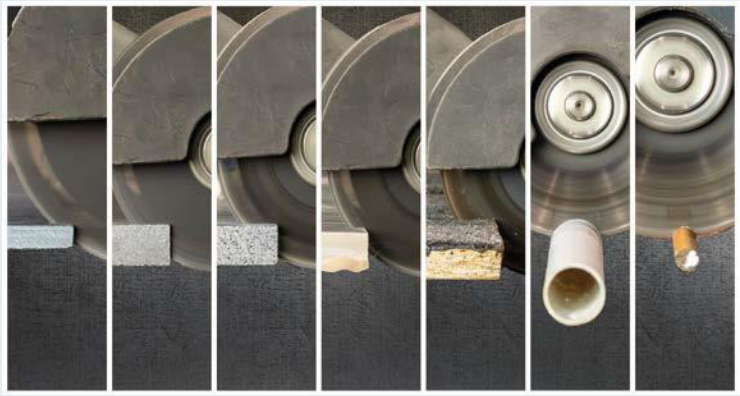
Die Impact-Ready-Werkzeuge verfügen durchgängig über einen E6,3-(¼")-Bit-Schaft. (Fotos: Exact)

EINE LÜCKE IM FACHHANDEL GESCHLOSSEN

Mit Impact Ready reagiert Exact damit nicht allein auf eine neue Maschinengeneration, sondern auch auf konkrete Rückmeldungen aus dem Fachhandel.

„Unsere Fachhandelspartner sind sehr nah am Anwender und bekommen früh mit, wenn sich Arbeitsweisen verändern", erklärt Oemkes. „Das Feedback zum Thema Impact haben wir auf verschiedenen Fachhandelsmessen immer wieder bekommen. Diese Lücke wollten wir bewusst schließen. Jetzt können unsere Partner ihren Kunden nicht nur die entsprechende Maschinentechnik, sondern auch ein darauf abgestimmtes Programm an Präzisionswerkzeugen anbieten."

Für Exact ist Impact Ready deshalb weniger ein einzelnes neues Produkt als die Erweiterung des bestehenden Sortiments um eine neue Anwendungskategorie. Wo kompakte Akku-Technik, schneller Werkzeugwechsel und effizientes Arbeiten gefragt sind, sollen künftig auch die dazu passenden Bohr-, Senk- und Gewindewerkzeuge zur Verfügung stehen. ■



Die DG215 Accu Allcut ist das ideale Werkzeug insbesondere für Akku-Winkelschleifer. Denn das dünne Blatt, das für einen geringeren Widerstand sorgt, und der schnelle Arbeitsfortschritt schonen die Energiekapazitäten der Akkus. (Foto: Rhodius Abrasives)

DG215 ACCU ALLCUT VON RHODIUS ABRASIVES

Ziemlich gute Freunde

Diamanten sind bekanntlich ausgesprochen „a girls best friend". Aber unter bestimmten Voraussetzungen können sich auch andere, positive Freundschaftsbeziehungen entwickeln: Dann, wenn die Diamanten ihre robuste Schnittigkeit modernen Akkuwerkzeugen zur Verfügung stellen und damit deren Leistungsfähigkeit verbessern. Ein ausgesprochen gutes Beispiel dafür ist die Diamant-Trennscheibe DG 215 Accu Allcut von Rhodius Abrasives.

Die DG215 Accu Allcut ist eine diamantbasierte Trennscheibe mit feiner Diamantkörnung. Diese ist auf ein extrem dünnes Stahl-Trägerblatt aufgebracht und sorgt für die hohe Schnittigkeit dieser Trennscheibe. Im Unterschied zu kunstharzgebundenen Trennscheiben bleiben die Schnittleistung und der Durchmesser der Scheibe konstant. Im Vergleich zu den häufig verwendeten klassischen Trennscheiben mit Kunstharzbindung erweist sich die Diamant-Trennscheibe zudem als deutlich langlebiger, laut Hersteller 10- bis 50-fach höher, je nach Anwendung.

Das kommt nicht von ungefähr: Diamant ist der härteste bekannte Schneidwerkstoff und sorgt für eine sehr hohe Verschleißfestigkeit. Zusätzlich ist der Schnitt aufgrund der Härte der Diamantkörnung und des kontinuierlichen Eingriffs in das Material fein schneidend und damit ruhiger und gleichmäßiger, während die weitere Alternative zu kunstharzgebundenen Trennscheiben, die Hartmetall-Trennscheiben, sich eher reißend durch das Material arbeiten. Das liegt an den Hartmetallzähnen, mit denen diese bestückt sind und die im Vergleich zu Diamanten einen deutlich weicheren Werkstoff darstellen. Diese konstruktiven und werkstoffbedingten Unterschiede wirken sich nicht nur auf die Standzeit, sondern auch auf Laufruhe, Schnittqualität, Energieeffizienz und die Belastung von Maschine und Anwender aus.

Denn die Diamant-Trennscheibe erzeugt einen geringeren Funkenflug beim Trennvorgang und hinterlässt zudem gegenüber den Hartmetall-Trennscheiben eine saubere Schnittkante. Darüber hinaus bleibt die Schnitttiefe über die gesamte Lebensdauer des Werkzeugs konstant.

Diese Eigenschaften machen die DG215 Accu Allcut zum idealen Werkzeug insbesondere für Akku-Winkelschleifer. Denn das dünne Blatt, das für einen geringeren Widerstand sorgt, und der schnelle Arbeitsfortschritt schonen die Energiekapazitäten der Akkus. Dies bedeutet: Mehr Schnitte mit einer Akkuladung und dadurch weniger Akkuwechsel. Dazu kommt die hohe Standzeit des Werkzeugs, so dass auch dieses seltener gewechselt werden muss. Insgesamt ergibt dies eine hohe Effektivität und gewonnene Arbeitszeit.

Bei der Entwicklung der neuen DG215 Accu Allcut stand Rhodius Abrasives vor der Aufgabenstellung, den Anwenderinnen und Anwendern eine nahezu universell einsetzbare Trennscheibe mit niedrigem Energieverbrauch beim Einsatz und einer hohen Standzeit zu bieten. Gelungen ist dies einerseits durch das dünne Stahl-Trägerblatt in Kombination mit der Diamantkörnung, andererseits durch eine fortschrittliche Vakuum-Löttechnologie, bei der die Diamanten metallurgisch fest mit dem Stahlkern verbunden sind, so dass diese lange haften bleiben und nicht nach und nach abgetragen werden.

Der hohe Effektivitätsgrad der Diamant-Trennscheibe wird durch das breite Einsatzspektrum noch weiter gesteigert. Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten machen die DG 215 Accu Allcut zu einem Universalisten auf Baustellen oder bei der Metallbearbeitung – dort, wo heute vorwiegend kabellose Winkelschleifer verwendet werden.

Die Neuentwicklung von Rhodius Abrasives ist in den Durchmessern 76 mm, 115 mm und 125 mm verfügbar und ist Teil des Multi-Portfolios, dem Premium-Produktsegment des deutschen Herstellers von Trenn- und Schleifscheiben. Aufgrund der optimierten Preispositionierung bietet sie ein ausgewogenes Verhältnis von Investitionskosten, Standzeit und Anwendungsvorteilen für den täglichen professionellen Einsatz.